

# MATÉRIEL ROULANT / ROLLING STOCK

## UTILISATION :

Les roues en acier matricé peuvent dans tous les cas être utilisées sans usinage préalable de la bande de roulement.

Les tolérances de fabrication sont celles du procédé d'obtention.

Pour une utilisation sur Rail Pont Roulant, les bandes de roulement sont usinées cylindriques.

Ces roues s'utilisent à vitesse lente.

## CHARGES :

Les charges ont été calculées avec le maximum de garantie.

Elles sont toutefois données à titre indicatif pour roulage sur rail Vignole de résistance courante avec chemin de roulement suffisamment large pour qu'au minimum les 2/3 de la bande de roulement portent sur le rail.

Dans le cas de fortes charges, nous pouvons vous fournir certaines roues avec jantes trempées de résistance 110 daN/mm<sup>2</sup>.

## USE :

Wheels are made of die steel, and can be used without any machining of the tread in any cases.

Manufacture tolerances depend on manufacturing process.

For use on crane rails, treads are cylindrical.

These wheels are manufactured for a low speed use.

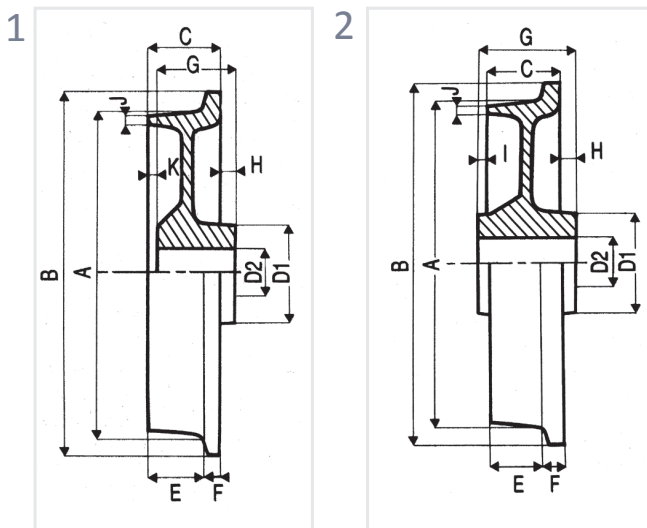
## LOADS :

The loads have been calculated with maximum guarantee.

However, they are given as a guide for Vignole rails of normal strength with a track which is wide enough for at least 2/3 of the tread to be in contact with the rail.

In case of high loads, we can supply wheels with rims which have been hardened strength 110 daN/mm<sup>2</sup>.

## MATIÈRE MATERIAL



1. Roue à moyeu intérieur coté jante. Cote K du tableau.

2. Roue à moyeu débordant. Cotes H et I du tableau.

1. Wheel with internal rim side. See dimension K on the table.

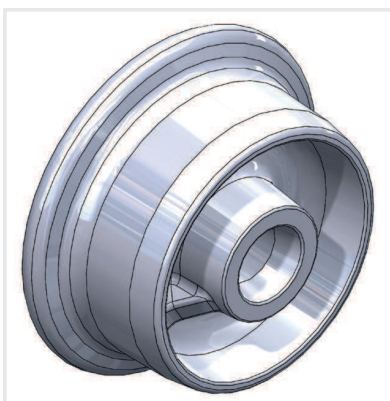
2. Wheel with overflowing hub. See dimensions H and I on the table.

A	Ø JANTE	DIAMETER OF RIM
B	Ø BOUDIN	DIAMETER OF FLANGE
C	LARGEUR JANTE + BOUDIN	WIDTH OF RIM + FLANGE
D1	Ø EXTÉRIEUR MOYEU	EXTERNAL DIAMETER OF HUB
D2	TROU BRUT	ROUGH HOLE
E	LARGEUR DE JANTE	WIDTH OF RIM
F	ÉPAISSEUR BOUDIN	THICKNESS OF FLANGE
G	LARGEUR MOYEU	LENGTH OF HUB
H	DÉPASSEMENT DU MOYEU CÔTÉ BOUDIN	PROJECTION OF HUB ON FLANGE SIDE
I	DÉPASSEMENT DU MOYEU CÔTÉ JANTE	PROJECTION OF HUB ON RIM SIDE
J	ÉPAISSEUR DE LA JANTE	THICKNESS OF RIM
K	RETRAIT COTE JANTE	RECESS ON RIM SIDE
M	ACIER MATRICÉ	DIE STEEL
T	TREMPE SUPERFICIELLE	SURFACE HARDENING

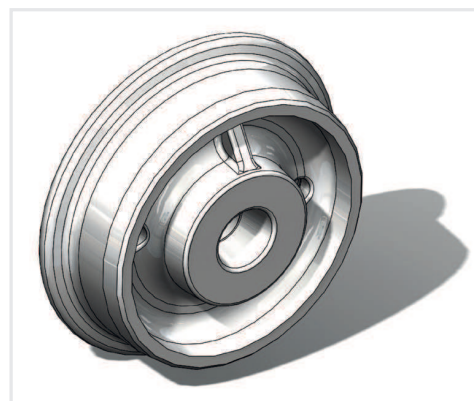
## ROUES BRUTES ROUGH WHEELS



Roue brute 200M  
Rough wheel 200M



Roue brute 250 DM UIC  
Rough wheel 250 DM UIC



Roue brute 400 MT UIC  
Rough wheel 400 MT UIC

## ROUES STANDARDS STANDARD WHEELS

TYPE TYPE	Ø A	Ø B	Charge en t Load/t	Matière Material	C	D1	D2	E	F	G	H	I	J	K
100x85	100	130	1	M	82	65	48	65	17	88	3	3	pleine	-
150 FM	150	182	1,5	M	85	75	46	65	20	95	5	5	9	-
200 P	200	240	1,5	M	61	80	0	49	12	73	5	7	9	-
200 M	205	255	3	M	135	100	62	101	34	140	2,5	2,5	11,5	-
250 M	255	290	4	M	80	110	0	58	22	95	12	3	15	-
250 DM UIC	250	314	5	M	135	105	70	102,5	32,5	145	4,5	5,5	11	-
250 L UIC	250	314	13	MT	135	122	90	102,5	32,5	155	10	10	18	-
300 M	305	350	5	M	81,5	110	0	60,5	21	93	6,5	5	14,5	-
300 L	308	360	8	M	110	146	60	84	26	128	9	9	21	-
320 D	325	389	10	M	135	190	80	102,5	32,5	160	15	10	20	-
350 M	354	406	6	M	102,5	130	0	72,5	30	95	7	-	18	14,5
400 M	406	470	15	M	140	185	87,5	99	41	150	7	3	23	-
400 MT UIC	400	464	20	MT	135	185	87,5	102,5	32,5	150	7	8	21	-
450 R	450	510	15	M	135	175	75	100	35	162	13	14	40	-
450 RT	450	510	20	M	135	175	75	100	35	162	13	14	40	-
600	613	675	20	MT	145	280	0	97	48	220	17	58	50	-

DEVIS D'USINAGE ET MONTAGE SUR DEMANDE  
QUOTE FOR MACHINING AND FITTING ON REQUEST